



Lösungen aus einer Hand

LÖSUNGEN AUS EINER HAND

- 4 Total Site Solutions
- 5 Überblick TIG Group
- 6 Wasseraufbereitung
- 8 Reinstwasseraufbereitung
- 10 Apparatebau
- 12 Industrieautomation
- 14 Abluftreinigung
- 16 Abfallbehandlung
- 18 Service



Liebe Geschäftspartner,

Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz im Produktionsprozess bestimmen heute immer mehr die wirtschaftlichen Rahmenbedingungen.

Die TIG Group stellt sich dieser Herausforderung. Der Zusammenschluss von fünf Unternehmen aus den Bereichen Automation, Umwelttechnik, Wasseraufbereitung, Reinstwasseraufbereitung und Apparatebau bildet zusammen mit dem Bereich Service, den Grundstein für unsere Unternehmensphilosophie: innovative Lösungen aus einer Hand, mit dem Fokus auf Wirtschaftlichkeit in der Errichtung und im Betrieb der Anlagen. Zeit- und kostenintensive Schnittstellen gibt es bei uns nicht – Experten verschiedener Fachrichtungen planen unsere Projekte von Anfang an gemeinsam, um ganzheitliche, individuelle und kundengerechte Lösungen zu finden.

Mit unserem Hauptsitz in Hamburg, unseren Niederlassungen in Deutschland sowie unseren weltweiten Vertretungen sorgen wir dafür, dass Sie immer und überall einen kompetenten TIG-Ansprechpartner haben.

Ganz gleich welche Lösungen Sie von uns benötigen – unser Ziel ist es, Ihre Erwartungen nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen!

Ihr

Udo Arbeiter
TIG Group



Total Site Solutions – Lösungen aus einer Hand!

Die TIG Group ist der Spezialist für Total Site Solutions – maßgeschneiderte Komplettlösungen, die erstklassiges Know-how und höchste Präzision erfordern. Ihre Partner sind erfahrene Experten verschiedener Fachgebiete, die sich von A bis Z um Ihr Vorhaben kümmern. Mit ihrer großen sozialen Kompetenz und Teamfähigkeit gelingt es unseren Ingenieuren, für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen in kurzer Zeit maßgeschneiderte Lösungen zu finden, und das ohne kostenintensive und zeitaufwändige Schnittstellen.

Unsere Produkte und Dienstleistungen sind genau auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt, so dass wir individuelle Einrichtungen jeglicher Größenordnung erstellen können. Zuvor setzen wir uns mit Ihnen an einen Tisch, um Ihre Ausgangssituation zu analysieren und konkrete Ziele zu bestimmen. Danach kann es losgehen: Wir entwickeln eine exakt auf Ihren Bedarf zugeschnittene Systemlösung, bei der wir den Fokus besonders auf eine sichere Verfahrenstechnologie sowie niedrige Investitions- und Betriebskosten richten. Während der gesamten Entstehungsphase unterstützt Sie unsere Projektgruppe in allen Belangen. Sie kümmert sich um die behördlichen Zulassungsbescheinigungen, übernimmt die gesamte Montage und steht Ihnen auch bei der Inbetriebnahme zur Seite. Und wenn Sie es wünschen, übernehmen wir anschließend die Wartung Ihrer Anlage im Teil- oder Vollservice.



Unsere Leistungsbereiche im Überblick

Wasseraufbereitung

Reinstwasser
Trinkwasser
Getränkewasser
Industrieabwasser
Prozesswasser

Umwelttechnik

Abfallbehandlung
Fleischabfallverwertung
Abluftreinigung
Rauchgasreinigung
Energierückgewinnung

Energietechnik

Kesseltechnik
Feuerungstechnik
Trocknungstechnik

Industrieautomation

EMSR-Technik
PLS-Systeme
MES-Systeme
Softwareentwicklung
Schaltschrankbau

Fertigung

Kesselbau
Rohrformteile
Apparatebau

Service

Abluftbehandlung
Energietechnik
Schaltanlagen und Software
Wasser- und Reinstwasser





Bollmann-Filter – integrierte Lösungen für die Wasseraufbereitung

Bollmann-Filter-Gesellschaft mbH ist seit mehr als 120 Jahren mit innovativen Technologien der Wegbereiter für schlüsselfertige, individuelle Teil- und Komplettanlagen zur Wasseraufbereitung mit umfangreicher Erfahrung in den Bereichen Trinkwasser, Getränkewasser, Industrieabwasser und Prozesswasser. Maßgeschneiderte Anlagenkonzepte, ausgereifte Verfahrenstechnik sowie eine anerkannt hohe Verarbeitungsqualität sind dabei die Basis für unseren heutigen Markterfolg und garantieren einen auf Jahre hinaus zuverlässigen Betrieb sowie eine hohe Anlagenverfügbarkeit – bei günstigen Betriebskosten.

Ob ein schlüsselfertiges Wasserwerk für die Kreisstadt oder eine komplexe Getränkewasseraufbereitungsanlage – Bollmann-Filter kennt die Aufgabenstellung und die Lösungen für eine zügige Projektabwicklung bis hin zur Inbetriebnahme. Zusammen mit den Partnerfirmen der TIG Group, können wir ebenfalls die komplette Automatisierung der entsprechenden Projekte aus einer Hand liefern.

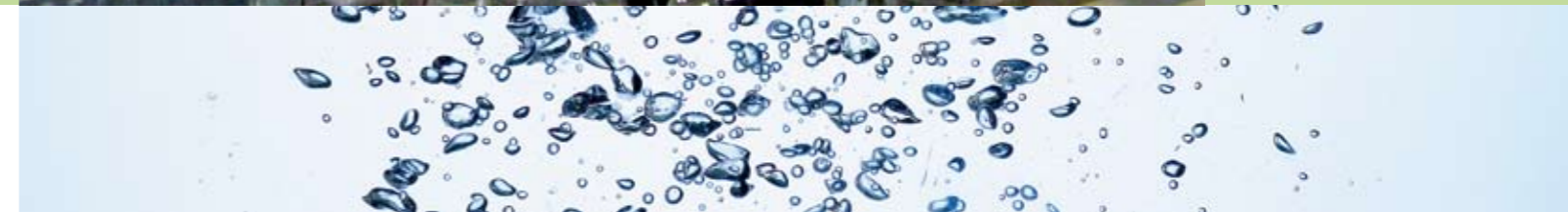
Zum Leistungsspektrum gehören alle auf dem Markt verfügbaren Verfahrenstechniken, die unter technischen und wirtschaftlichen Aspekten für die individuelle Aufgabenstellung optimal kombiniert werden. Ein herausragender Service komplettiert das Bollmann-Angebot: Wir stehen unseren Kunden mit umfangreichen Ersatzteilpaketen, Chemikalien und Verbrauchsmitteln sowie einem umfassenden Kundendienst vor Ort zur Verfügung.



PURITA – der Spezialist für Reinstwasseraufbereitung

Wasser mit besonders hohen Reinheitsgraden ist vor allem in der Chemie- und Pharmaindustrie, in der Halbleiterproduktion, aber auch in Laboren und Krankenhäusern elementar. Die Beschaffenheit des zur Herstellung benötigten Reinstwassers spielt in vielen Industriezweigen eine zentrale Rolle. Mit unseren innovativen Technologien erfüllen die Lösungen von PURITA Reinstwasser-Anlagenbau GmbH schon heute die Anforderungen von morgen. Auch hier kommt die Zugehörigkeit zur TIG Group zum Tragen: Eine individuell angepasste Automationslösung rundet unsere Angebote ab und vermindert gleichzeitig die Abstimmungsprozesse unserer Kunden.

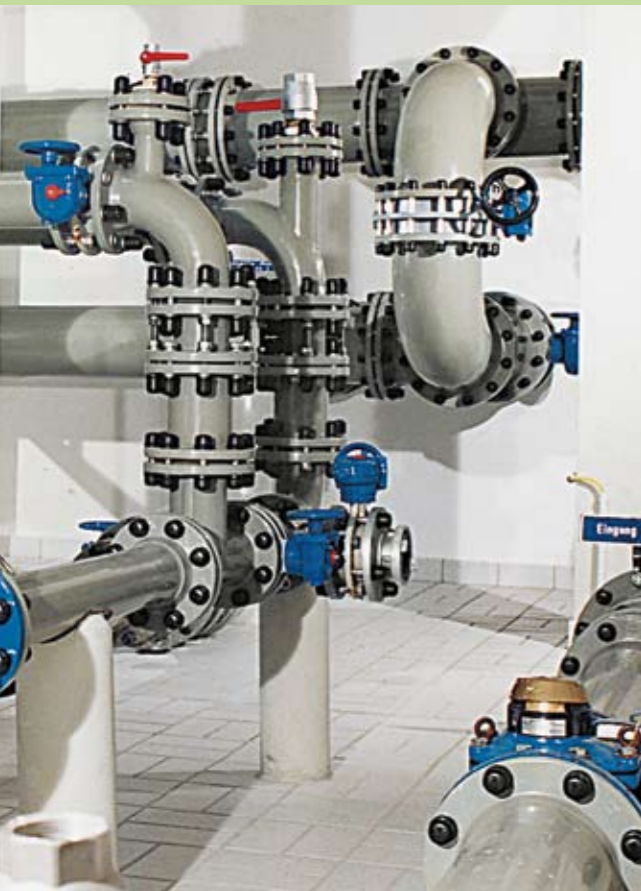
Bei unseren Projekten richten wir unser Augenmerk vor allem auf die Produktqualität sowie den Einsatz modernster Verfahrenstechnologien bei gleichzeitiger fortwährender Überprüfung der Wirtschaftlichkeit der entsprechenden Verfahren. Unsere Philosophie ist klar: Wir bieten komplette Lösungspakete, von der Projektierung über die Inbetriebnahme bis zum Service, so dass Sie stets einen kompetenten Partner an Ihrer Seite haben.



SCAN-WASS – individuelle Anlagenkomponenten in höchster Qualität

Die SCAN-WASS Wassertechnik GmbH ist der Ansprechpartner für die Fertigung von Anlagenkomponenten, Apparatebau und Herstellung von Produkten rund um die Wasserversorgung: Rohre und Formteile aus Aluminium mit Rilsan®-Beschichtung, Stahlrohrformteile mit Rilsan®-Beschichtung sowie Rohrformteile aus Edelstahl. Vorteile unserer Produkte sind neben der Beständigkeit gegen Korrosion, Ozon, Chlor und Sulfate auch das geringe Gewicht sowie die leichte Handhabung beim Einbau.

Wir stehen in ständigem Dialog mit unseren Kunden, um unsere Produktpalette immer auf dem neuesten Stand zu halten. Der Erfolg gibt uns Recht: Weit mehr als 500 Anlagen für Wasserversorger, Hoch- und Tiefbecken, Pumpstationen und andere wasser-technische Einrichtungen hat SCAN-WASS in den letzten Jahren ausgerüstet. Dabei steht die Flexibilität genauso im Fokus wie die erstklassigen Werkstoffeigenschaften unserer Produkte. Unsere engagierten Mitarbeiter in unserer Fertigung in Tribsees finden die passende Lösung auch für Ihre Anlage.

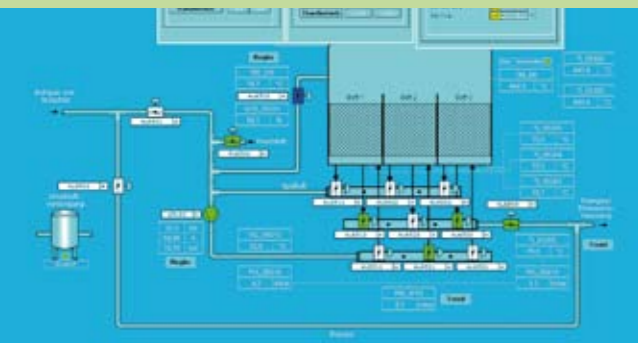




Wessel-Umwelttechnik – innovative Lösungen für die Umwelt

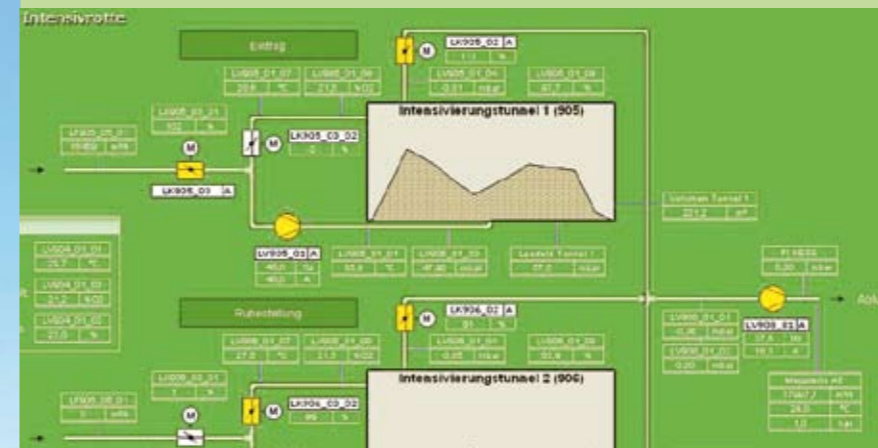
Die Wessel-Umwelttechnik GmbH ist ein kompetenter Berater in allen Bereichen der Abluftreinigung und erstellt Komplettanlagen für die unterschiedlichsten Herausforderungen im Umweltschutz. Die weltweit geltenden Gesetze verlangen eine strenge Kontrolle der Emissionen von Schadstoffen, Gerüchen, Staub und Schwebstoffen. Wessel-Umwelttechnik bietet die gesamte Bandbreite an Technologien für die Abluftreinigung, die in der Regel eine nahtlose Implementierung mit Systemen der Wasseraufbereitung ermöglichen. Unsere Maxime: Wir setzen unser gesamtes Know-how ein, um für unsere Kunden die beste Lösung zu finden.

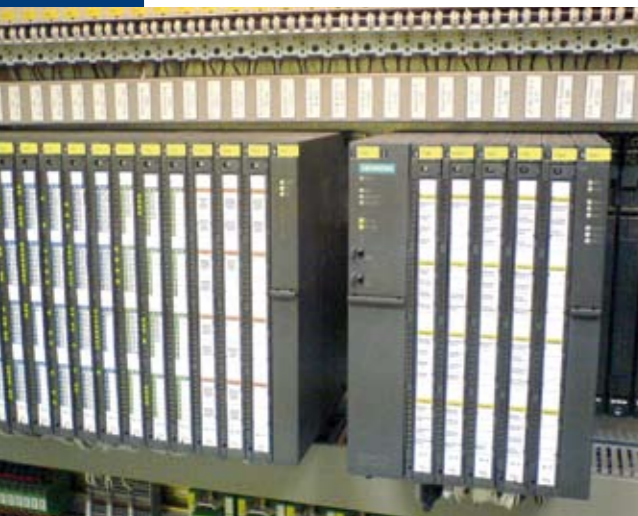
Viele unserer Anlagen sind mit Wärmerückgewinnungsanlagen zur Minimierung Ihrer Energiekosten kombinierbar. Das Besondere: Auch belastete Luft lässt sich mit unserer Technologie für diese Zwecke nutzen. Unsere erfahrenen Ingenieure erstellen Ihnen gerne ein Angebot mit der entsprechenden Wirtschaftlichkeitsrechnung.



Wessel-Umwelttechnik – zukunftsorientierte Abfallbehandlung

Die Verwertung von Abfällen wird in Zukunft weiter an Bedeutung gewinnen, denn Rohstoffe werden knapper und ihre Preise steigen stetig. Mit innovativen Technologien werden effizient und umweltgerecht neue Recyclingmöglichkeiten umgesetzt. Ein weiteres Kompetenzfeld der Wessel-Umwelttechnik ist der Bau und Betrieb schlüsselfertiger Abfallbehandlungsanlagen inklusive der Planung sowie der maschinen- und verfahrenstechnischen Umsetzung. Unter Einhaltung der rechtlichen Auflagen bieten wir individuelle Lösungen in allen Bereichen der biologischen und mechanisch-biologischen Abfallbehandlung, um diese Abfälle zu verwerten oder umweltverträglich abzulagern.



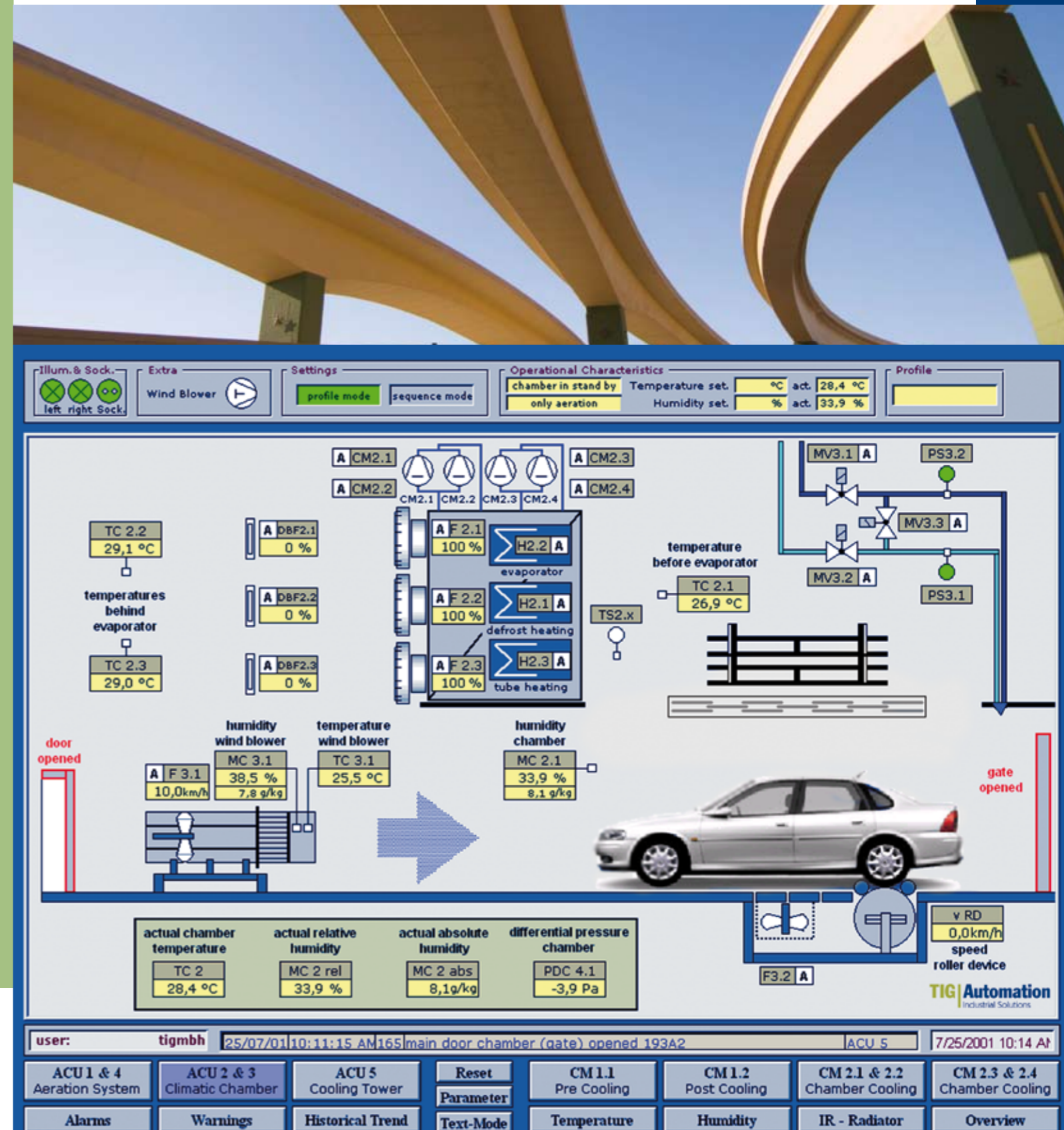


TIG Automation – leistungsfähige Automatisierungsanlagen

Die TIG Automation GmbH ist Spezialist für die Automatisierung industrieller Prozesse. Unser Dienstleistungsangebot umfasst die ausführliche Kundenberatung sowie die Planung, Implementierung und Betreuung individueller Einrichtungen.

Ein wichtiger Bestandteil unseres Angebots ist die Entwicklung von Software. Um die Automatisierung Ihrer industriellen Prozesse effizient zu gestalten, richten wir unser Augenmerk dabei besonders auf die Qualität und die Anwenderfreundlichkeit, wobei unser Leistungsspektrum von der Mini-SPS bis zu komplexen Prozessleitsystemen reicht. TIG entwickelt, fertigt und installiert ebenfalls Schaltanlagen für unterschiedlichste Bedürfnisse und Anforderungen. Der hohe Automatisierungsgrad ermöglicht es uns, die individuellen Systeme besonders flexibel und preisbewusst herzustellen. Unsere Produktionsbedingungen bieten darüber hinaus ideale Voraussetzungen für die Serienfertigung, gleichzeitig erfüllen unsere Produkte höchste Qualitätsansprüche.

Das zweite wichtige Standbein der TIG ist der Bereich der MES-Systeme: Diese integrale Plattform optimiert und strukturiert die Kommunikation zwischen der Prozessleitebene und der Unternehmensleitung und arbeitet als Ergänzung zu Ihrem ERP-System. Dabei unterstützt es eine Vielzahl interner Funktionen, die häufig manuell oder als Einzellösungen durchgeführt werden. MDE-, BDE- und OEE-Funktionen, Zeiterfassung, Fertigungssteuerung, Auftragsverwaltung und Dokumentenverwaltung, Wartung, Life-Cycle-Management und Laborinformationssysteme sind die Bausteine, mit denen wir Ihre Produktion transparent und effizient gestalten.





TIG Services – Dienst am Kunden

Die TIG Group hat eine einfache Philosophie: Unser Service soll genauso gut sein wie unsere Anlagen. Diesem Credo hat sich unser professionelles Team aus Ingenieuren und Technikern verschrieben. Mit erprobten Technologien stellen wir sicher, dass Ihre Anlage stets reibungslos arbeitet und immer verfügbar ist. Wir weisen Ihre Mitarbeiter durch praxisgerechte Schulungen in das neue System ein und sind auch nach der Inbetriebnahme Ihr kompetenter Ansprechpartner.

Durch unsere jahrelange Erfahrung kennen wir die erforderlichen Maßnahmen, um Systemfehler und damit verbundene Störungen zuverlässig zu verhindern. Bei der Wartung und Inspektion setzen wir unsere eigenen Servicetechniker ein, die die entsprechenden Ersatzteile einbauen und Reparaturen umgehend ausführen.

Sollte dennoch eine Störung auftreten, bietet unser Service ein Rundumpaket: Wir sind an 365 Tagen im Jahr, 24 Stunden am Tag für Sie erreichbar! Dadurch werden mögliche Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert.



Danfoss Service

TIG ist autorisierter Systempartner von Danfoss, einem der führenden Hersteller von Antriebstechnik. Unsere Fachkompetenz und unsere umfangreichen Serviceleistungen qualifizieren uns für diese Aufgabe. So leistet TIG Beratung und steht für zuverlässige Montage und Inbetriebnahme der Danfoss Produkte. Zusätzlich übernehmen wir sämtliche Serviceleistungen sowie die Wartungs- und Reparaturarbeiten des kompletten Systems.

Neu bei TIG: In den meisten Produktionsbetrieben sind Frequenzumrichter zur Optimierung der Produktionsanlagen nicht mehr wegzudenken. Doch bei einem Ausfall steht die gesamte Produktion still – dabei entstehen schnell immense Kosten. Die TIG Group bietet im Bereich der High-Power-Frequenzumrichter einen exklusiven Service. Bei Ausfall eines Gerätes sind wir in der Lage, innerhalb kürzester Zeit einen entsprechenden Ersatz bereitzustellen. Den Einbau des Gerätes sowie die erforderlichen Einweisungen gehören selbstverständlich ebenfalls zum Servicepaket. Testen Sie uns!



Hauptsitz
TIG Group

Bötelkamp 38
22529 Hamburg
Deutschland

Tel: +49 40 790000-0
Fax: +49 40 790000-99
info@tig-group.com
www.tig-group.com

Europa

Deutschland

Celle

Tel: +49 40 790000-0
Fax: +49 5141 2081209

Dresden

Tel: +49 40 790000-775
Fax: +49 40 790000-99

Husum

Tel: +49 4841 697-0
Fax: +49 4841 697-290

Tribsees

Tel: +49 38320 7125-0
Fax: +49 38320 7125-25

Wermelskirchen

Tel: +49 2196 88606-0
Fax: +49 2196 88606-11

UK

Manchester

Tel: +44 161 7285050
Fax: +44 161 7285050
uk@tig-group.com

Asien

China

Hongkong

Tel: +86 852 354963 45
Fax: +86 852 26861 600
china@tig-group.com

Peking

Tel: +86 010 58772595-98
Fax: +86 010 587725-99
china@tig-group.com

Malaysia

Kuala Lumpur

Tel: +60 3 901030 28
Fax: +60 3 901030 29
malaysia@tig-group.com

Pakistan

Lahore

Tel: +92 42 5836787
Fax: +92 42 58679224
pakistan@tig-group.com

Usbekistan

Taschkent

Tel: +998 90 37482 44
Fax: +998 71 13220 17
uzbekistan@tig-group.com

Mittlerer Osten

Vereinigte Arabische Emirate

Hauptsitz MENA-Region

Dubai

Tel: +971 4 338 0997
Fax: +973 3 7780979
infomena@tig-group.com

TIG Chemikalien

Ras Al Khaimah

Tel: +971 7 2435496
Fax: +971 7 ,2435495
infomena@tig-group.com

Südamerika

Chile

Santiago de Chile

Tel: +56 2 062 943
Fax: +56 2 063 039
chile@tig-group.com